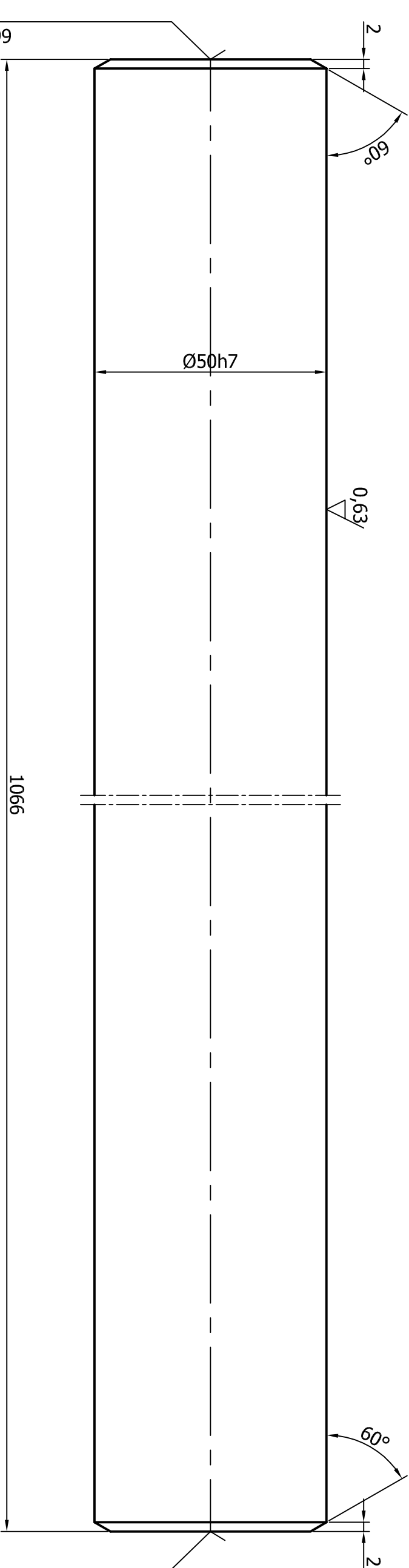


WYMIAR	ODCHYLEKI
Ø50h7	0 -0,035



- Uwaga:
1. Ulepszać cieplnie do uzyskania twardości 56-58 HRC±2.
 2. Ostre krawędzie stępić.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Materiał			OBIEKT		Data	
40 HM lub 36HNM			ZPKW.		Masa (kg)	
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ			
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	11.2020	Walek Ø50x1066 .			
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	11.2020	Nr rysunku		Nr ark.	
Sprawdz.	mgr inż. J. Han		48.003.02.000.001.0		II. ark.	
Zatwierdz.					Nazwa DOS	
ELPOSERWIS		Podziałka	Zastęp. rys. nr		Nr arch	
POLANIEC		1:1	Zastęp. rys. nr		3 - 04844	